

NIBE™ F1330 ГЕОТЕРМАЛЬНЫЙ ТЕПЛОМЫСЛОН ДЛЯ ЖИЛЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ БОЛЬШЕГО РАЗМЕРА



Функции системы NIBE™ F1330

Отличное решение для зданий большего размера и с большей степенью энергопотребления

Возможность стыковки – до суммарной мощности в 540 кВт

Высокий коэффициент теплопроизводительности обеспечивает экономию средств и более короткий период окупаемости

Высокая температура потока (65°C) обеспечивает более гибкую установку

Теплоноситель состоит из двух блоков, каждый из которых содержит менее 3 кг хладагента

Жидкокристаллический дисплей отображает однозначную информацию об условиях, работе и температуре

Программируемая система климат-контроля – эффективное решение на круглый год, работающее в режиме отопления или охлаждения

Блок управления имеет несколько вариантов стыковки

NIBE F1330

Оснащенный двумя большими спиральными компрессорами, NIBE F1330 является идеальным геотермальным тепловым насосом для многоквартирных домов, промышленных зданий, храмов и других больших зданий с высокой степенью энергопотребления. Компрессоры работают вместе и используются при необходимости, что обеспечивает улучшенный контроль над энергопотреблением, меньший износ оборудования и большую эксплуатационную надежность.

NIBE F1330 является гибким устройством, оснащенным улучшенным управляющим оборудованием, и может быть адаптирован для использования с различными системами отопления. Он также может обеспечивать два потока различной температуры/двойной тепловой контур, например, поток меньшей температуры для контуров, установленных под полом, и поток большей температуры для радиаторов. Он также может управлять дизельными, газовыми, электрическими бойлерами или бойлерами, использующими гранулы.

Производится четыре версии NIBE F1330, мощностью 22, 30, 40 и 60 кВт.

Технические характеристики

NIBE™ F1330

Тип		NIBE F1330-22	NIBE F1330-30	NIBE F1330-40	NIBE F1330-60
Потребляемая мощность* (В 0 /W 35)	кВт	4,8 (2 x 2,4)	6,8 (2 x 3,4)	9,0 (2 x 4,5)	13,8 (2 x 6,9)
Отдаваемая мощность* (В 0 /W 35)	кВт	23,1 (2 x 11,55)	30,8 (2 x 15,4)	39,0 (2 x 19,5)	60,6 (2 x 30,3)
Коэффициент теплопроизводительности при В0/W35		4,8	4,5	4,3	4,4
Напряжение		400 В (3-фазный + ноль)	400 В (3-фазный + ноль)	400 В (3-фазный + ноль)	400 В (3-фазный + ноль)
Хладагент		R407C	R407C	R407C	R410A
Высота (без регулируемых ножек 30-50 мм)	мм	1625	1625	1625	1625
Ширина	мм	600	600	600	600
Глубина	мм	625	625	625	625
Вес	кг	315	338	356	350

* В соответствии с требованиями EN 255 для входа источника тепла при 0° С / потока горячей воды при 35° С.
Подвод электропитания к циркуляционным насосам не учитывается.

Описание системы

NIBE F1330 состоит из двух модулей теплового насоса и блока центрального процессора (ЦП) с дисплеем для управления тепловым насосом и любым дополнительным нагревательным оборудованием. NIBE F1330 оборудован встроенными циркуляционными насосами для облегчения подключения к контурам циркуляции теплоносителя и рассола. Энергия источника тепла отбирается через замкнутую коллекторную систему, в которой циркулирует смесь воды и антифриза. Источник тепла может представлять собой скважину, грунт, озеро, оработанный воздух или другое технологическое тепло.

В качестве источника тепла могут также использоваться грунтовые воды. Для этого требуется промежуточный теплообменник. Рассол передает свое тепло хладагенту в испарителе теплового насоса. В свою очередь хладагент испаряется, а его пар сжимается в компрессоре. Хладагент с повышенной температурой подается в конденсатор, где он выделяет свою энергию в контур циркуляции теплоносителя.

Стыковка

В здании можно установить до девяти насосов NIBE F1330 для обеспечения выходной мощности до 540 кВт. Также можно наладить охлаждение здания с помощью рассола в жаркие летние дни.

Для NIBE F1330 имеются в наличии несколько дополнительных устройств, например, веб-интерфейс, протокол Modbus, устройство дистанционного управления GSM и система активного охлаждения.

